



การประชุมวิชาการข่ายงานวิศวกรรมอุตสาหกรรม ประจำปี พ.ศ. 2564
5-7 พฤษภาคม 2564 ณ โรงแรมเดอะเบต เวเคชั่น ราชมิ่งคลา อำเภอเมือง จังหวัดสงขลา
สาขาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีวิชัย

กำหนดการประชุม

งานประชุมวิชาการข่ายงานวิศวกรรมอุตสาหกรรม ครั้งที่ 39 ประจำปี 2564 (IE Network 2021)

ในระหว่างวันที่ 5 – 7 พฤษภาคม 2564

ณ โรงแรม เดอะเบต เวเคชั่น ราชมิ่งคลา อ.เมือง จ.สงขลา
และคณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีวิชัย

วันที่ 5 พฤษภาคม พ.ศ. 2564

เวลา	รายละเอียด
08.30 – 12.00 น.	ผู้ลงทะเบียนลงทะเบียนออนไลน์
12.00 – 13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน
13.00 – 17.00 น.	ผู้ลงทะเบียนลงทะเบียนออนไลน์

วันที่ 6 พฤษภาคม พ.ศ. 2564

เวลา	รายละเอียด
08.00 – 08.30 น.	ลงทะเบียน ณ โรงแรม เดอะเบต เวเคชั่น ราชมิ่งคลา อำเภอเมือง จังหวัดสงขลา
08.30 – 09.00 น.	พิธีเปิดโครงการ
09.00 - 10.30 น.	บรรยายพิเศษ หัวข้อ “ทิศทางการแข่งขันอุตสาหกรรมการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์สมัยใหม่ของประเทศไทยกับเศรษฐกิจโลก” โดย ดร.ฉัตรแก้ว ฮาตระวัง กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยซัมมิท โอโตโมทีฟ จำกัด
10.30 - 12.00 น.	เสวนา/อภิปราย หัวข้อ “วิศวกรรมอุตสาหกรรมกับการพัฒนางานวิจัยเพื่อสร้างสรรค์เศรษฐกิจไทยอย่างมั่นคง” โดย ○ ศาสตราจารย์ ดร.ศุภชัย ปทุมนากุล รองปลัดกระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัยและนวัตกรรม ○ ศาสตราจารย์ ดร.กาญจนา เศรษฐนันท์ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น ○ ศาสตราจารย์ ดร.อรรถกร เก่งพล ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ ○ ศาสตราจารย์ ดร.ตรีทศ เหล่าศิริหงษ์ทอง ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ ผู้ดำเนินรายการ ○ ศาสตราจารย์ ดร.ระพีพันธ์ ปิตาคะโส ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี
12.00 - 13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน
13.00 - 15.00 น.	เสวนา/อภิปราย หัวข้อ “การขอรับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมและการเลื่อนระดับ” โดย ○ ผู้ช่วยศาสตราจารย์พิศิษฐ์ แสง-ชูโต กรรมการสภาวิศวกรและประธานคณะกรรมการรับรองปริญญาสาขาวิศวกรรม อุตสาหกรรม ○ รองศาสตราจารย์ ดร.เสกสรร สุธรรมมานนท์ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์



การประชุมวิชาการข่ายงานวิศวกรรมอุตสาหกรรม ประจำปี พ.ศ. 2564
5-7 พฤษภาคม 2564 ณ โรงแรมเดอะเบด เวคชั่น ราชมิ่งคลา อำเภอเมือง จังหวัดสงขลา
สาขาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีวิชัย

วันที่ 6 พฤษภาคม พ.ศ. 2564

เวลา	รายละเอียด
15.00 – 17.00 น.	นำเสนอบทความ (รูปแบบออนไลน์)

วันที่ 7 พฤษภาคม พ.ศ. 2564

เวลา	รายละเอียด
08.30 – 12.00 น.	นำเสนอบทความ (รูปแบบออนไลน์)
12.00 - 13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน
13.00 – 17.00 น.	นำเสนอบทความ (รูปแบบออนไลน์)



การประชุมวิชาการรายงานวิทยุวรรณมุตสาหาร ประจำปี พ.ศ. 2564
5-7 พฤษภาคม 2564 ณ โรงแรมเดอะเบต เวคชั่น ราชมั่งคลา อำเภอเมือง จังหวัดสงขลา
สาขาวิทยุวรรณมุตสาหาร คณะวิทยุวรรณศาสตร มหาวทยาไลยเทคโนโลยีราชมั่งคลาศรีวชัย

ตารางการนำเสนอบทความ

วันที่ 6 พฤษภาคม พ.ศ. 2564

Parallel Session						
ห้องประชุม	เฟื่องทอง	กัลปพฤกษ์	ชลาทัศน์	ห้องประชุมเล็ก 1	ห้องประชุมเล็ก 2	ห้องประชุมเล็ก 3
หัวข้อ	POM	SCL	WSP	MNT	MMW	ORT
15.00 - 15.15 น.	POM-001	SCL-004	WSP-002	MNT-001	MMW-001	ORT-004
15.15 - 15.30 น.	POM-002	SCL-005	WSP-003	MNT-002	MMW-002	ORT-005
15.30 - 15.45 น.	POM-003	SCL-006	WSP-005	MNT-005	MMW-003	ORT-006
15.45 - 16.00 น.	POM-005	SCL-007	WSP-006	MNT-006	MMW-004	ORT-007
16.00 - 16.15 น.	POM-012	SCL-008	WSP-007	MNT-007	MMW-005	ORT-008
16.15 - 16.30 น.	POM-013	SCL-010	WSP-008	MNT-008	MMW-006	ORT-009

วันที่ 7 พฤษภาคม พ.ศ. 2564

Parallel Session						
ห้องประชุม	เฟื่องทอง	กัลปพฤกษ์	ชลาทัศน์	ห้องประชุมเล็ก 1	ห้องประชุมเล็ก 2	ห้องประชุมเล็ก 3
หัวข้อ	POM	SCL & ODS	WSP & QLE	MNT & ORT	MMW & ODS	AIB & ORT
08.45 - 09.00 น.	POM-011	SCL-012	WSP-009	MNT-009	MMW-007	AIB-001
09.00 - 09.15 น.	POM-014	SCL-013	WSP-010	MNT-010	MMW-008	AIB-006
09.15 - 09.30 น.	POM-017	SCL-014	WSP-011	MNT-011	MMW-009	AIB-002
09.30 - 09.45 น.	POM-018	SCL-016	WSP-012	MNT-012	MMW-010	AIB-003
09.45 - 10.00 น.	POM-019	SCL-021	WSP-013	MNT-013	MMW-011	AIB-004
10.00 - 10.15 น.	POM-021	SCL-022	WSP-014	MNT-014	MMW-012	AIB-007
10.15 - 10.30 น.	พักรับประทานอาหารว่าง					
10.30 - 10.45 น.	POM-022	SCL-019	WSP-015	MNT-016	MMW-013	ORT-012
10.45 - 11.00 น.	POM-023	SCL-023	WSP-017	MNT-017	MMW-015	ORT-013
11.00 - 11.15 น.	POM-024	SCL-024	WSP-018	MNT-018	MMW-016	ORT-014
11.15 - 11.30 น.	POM-025	SCL-027	WSP-019	MNT-019	MMW-017	ORT-015
11.30 - 11.45 น.	POM-026	SCL-028	WSP-020	MNT-020	MMW-019	ORT-016
11.45 - 12.00 น.	POM-028	SCL-029	WSP-021	MNT-021	MMW-020	ORT-017
12.00 - 13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน					
13.00 - 13.15 น.	POM-027	SCL-025	WSP-023	MNT-022	ODS-006	ORT-018
13.15 - 13.30 น.	POM-029	SCL-030	WSP-024	MNT-023	ODS-007	ORT-019
13.30 - 13.45 น.	POM-030	ODS-001	WSP-027	MNT-024	ODS-009	ORT-020
13.45 - 14.00 น.	POM-031	ODS-003	QLE-001	MNT-025	ODS-010	ORT-022
14.00 - 14.15 น.	POM-032	ODS-004	QLE-002	ORT-025	ODS-011	ORT-023
14.15 - 14.30 น.	POM-033	ODS-005	QLE-003	ORT-026	ODS-014	ORT-024
14.30 - 14.45 น.	พักรับประทานอาหารว่าง					



การประชุมวิชาการช่างงานวิศวกรรมอุตสาหกรรม ประจำปี พ.ศ. 2564
5-7 พฤษภาคม 2564 ณ โรงแรมเดอะเบด เวคชั่น ราชมิ่งคลา อำเภอเมือง จังหวัดสงขลา
สาขาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีวิชัย

วันที่ 7 พฤษภาคม พ.ศ. 2564

Parallel Session						
ห้องประชุม	เฟื่องทอง	กัลปพฤกษ์	ชลาทัศน์	ห้องประชุม เล็ก 1	ห้องประชุม เล็ก 2	ห้องประชุม เล็ก 3
หัวข้อ	POM & ODS	QLE & ORT	ORT	-	-	-
14.45 - 15.00 น.	POM-035	QLE-007	ORT-027			
15.00 - 15.15 น.	ODS-015	QLE-008	ORT-029			
15.15 - 15.30 น.	ODS-016	QLE-009	ORT-030			
15.30 - 15.45 น.	ODS-018	QLE-010	ORT-031			
15.45 - 16.00 น.	ODS-019	QLE-011	ORT-032			
16.00 - 16.15 น.	QLE-013	QLE-012	ORT-033			
16.15 - 16.30 น.	ORT-035	ORT-036	ORT-034			
16.30 - 16.45 น.	-	-	ORT-021			

Note: Automation, Artificial Intelligence and Big Data (AIB), Metallurgy, Materials and Welding Application (MMW), Manufacturing Technology (MNT), Operations Research, Optimization and Decision Support Systems (ODS), Production and Operations Management (POM), Quality Engineering (QLE), Supply Chain and Logistics Management (SCL), Work Study, Ergonomics, Safety and Plant Design (WSP), and Other Related Topics (ORT)



สารบัญ

Paper ID		หน้า
Automation, Artificial Intelligence and Big Data (AIB)		1
AIB-001	การควบคุมการเคลื่อนที่ของรถเอจิวีในระบบอัตโนมัติด้วยตัวควบคุมพีไอดี	2
AIB-002	การจำแนกข้อบกพร่องของอะลูมิเนียมแผ่นรีดด้วยเทคนิคโครงข่ายประสาทแบบคอนโวลูชัน	3
AIB-003	การจำแนกข้อบกพร่องของฟิล์มพลาสติก BOPET ด้วยโครงข่ายประสาทแบบคอนโวลูชัน	4
AIB-004	การออกแบบและพัฒนาประตุม้วนควบคุมด้วยมือเป็นประตุม้วนอัตโนมัติบนฐานไอโอที กรณีศึกษา: สาขาวิศวกรรมคอมพิวเตอร์ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มทร.ศรีวิชัย	5
AIB-006	การทำแผนที่ภาพถ่ายระดับท้องถิ่นด้วยอากาศยานไร้คนขับขนาดเล็กแบบอัตโนมัติ	6
AIB-007	ระบบตรวจสอบและแสดงการทำงานของเครื่องจักรแบบเรียลไทม์เพื่อเพิ่มผลผลิตการผลิต	7
Metallurgy, Materials and Welding Application (MMW)		9
MMW-001	ผลกระทบปริมาณและขนาดผงของเล่นไม้ต่อสมบัติทางกลและทางกายภาพของวัสดุเชิงประกอบพอลิโพรพิลีน	10
MMW-002	การศึกษาเวลาการบ่มแข็งต่อความแข็งแรงของโลหะบัดกรีไร้สารตะกั่วชนิด SAC305-xIn	11
MMW-003	ผลกระทบของตัวหน่วงปฏิกิริยาที่มีผลต่อคุณภาพของดินขับในมอเตอร์จรวด	12
MMW-004	ผลกระทบของอัตราการเพิ่มความเครียดต่อความแข็งแรงเฉือนของโลหะบัดกรีไร้สารตะกั่วชนิด Sn-3.0Ag-0.5Cu-xIn-ySb	13
MMW-005	ผลของการชุบแข็งต่อสมบัติทางกลและโครงสร้างจุลภาคการเชื่อมร่องพื้นเหล็กเครื่องมืองานเย็น JIS เกรด SKD11 ด้วยกระบวนการเชื่อมด้วยแก๊สปกคลุม	14
MMW-006	ผลของการเติมเส้นใยและสารหน่วงไฟที่มีต่อสมบัติของฉนวนกันความร้อนชนิดยางคอมพาวด์ในมอเตอร์จรวด	15
MMW-007	ประสิทธิภาพของวัสดุผสมระหว่างโพลีเอทิลีนและซีเมนต์ในการดูดซับน้ำมัน	16
MMW-008	อิทธิพลของโครงสร้างจุลภาคที่ส่งผลต่อพฤติกรรมการกัดกร่อนของโลหะอะลูมิเนียมกันกร่อน	17
MMW-009	ผลกระทบของธาตุไทเทเนียมและกระเบื้องอะลูมิเนียมต่อการปรับสภาพเกรนละเอียดและปรับสภาพเฟสเบต้าในโลหะผสมหล่อ อะลูมิเนียม-ซิลิกอน-เหล็ก	18



สารบัญ (ต่อ)

Paper ID		หน้า
	ที่ผ่านกระบวนการรีไซเคิล	
MMW-010	การศึกษาอิทธิพลของเวลาในการบัดกรีต่อความสามารถในการบัดกรีและการเกิดขึ้นของชั้นสารประกอบเชิงโลหะระหว่างโลหะบัดกรีไร้สารตะกั่ว Sn-1.0Ag-0.5Cu และแผ่นรองทองแดง	19
MMW-011	อิทธิพลทางความร้อนที่มีผลกระทบต่อสมบัติทางกลและโครงสร้างจุลภาคของทองเหลืองหล่อ CuZn30	20
MMW-012	การศึกษาแรงตึงโค้งของผิวเคลือบเหล็กกล้าคาร์บอน เกรด SS 400 ด้วยเทคนิคการกววนเคลือบผิวด้วยแรงเสียดทาน	21
MMW-013	ผลของค่ากระแส และความถี่เชื่อมที่มีต่อสัดส่วนการหลอมละลายลึกในการเชื่อมเหล็กกล้าไร้สนิมเกรด 304 ด้วยกรรมวิธีการเชื่อมทิกแบบแก๊สคลุมสองชั้น	22
MMW-015	ผลกระทบปริมาณซีลีเนียมอย่างพาราและชนิดตัวไส้กลางต่อสมบัติทางกลของวัสดุเชิงประกอบแกนวิพลาสติกและซีลีเนียมอย่างพารา	23
MMW-016	การศึกษาผลกระทบของความเร็วของอนุภาคปะทะที่มีผลต่อพฤติกรรมการสึกกร่อนแบบอนุภาคปะทะของเหล็กกล้าไร้สนิมมาร์เทนซิติก AISI 410	24
MMW-017	การประเมินตัวแปรจากการกววนเคลือบผิวเหล็กกล้าไร้สนิม เกรด SUS 304 ที่ส่งผลต่อการกัดกร่อน การสึกหรอและโครงสร้างทางโลหะวิทยา	25
MMW-019	การหาค่าระดับปัจจัยที่เหมาะสมในการผลิตผ้าไม่ทอจากเส้นใยปอเทือง	26
MMW-020	การแก้ปัญหาการแตกของท่อ Water-Cooled ใน Inlet Mixing ของเตาหลอม Electric Arc Furnace	27
Manufacturing Technology (MNT)		29
MNT-001	การออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์เครื่องเรือนประเภทชุดโต๊ะกาแฟจากลำต้นไม้ปาล์มน้ำมัน โดยการประยุกต์ใช้วิศวกรรมคั่นเซ	30
MNT-002	เครื่องแยกไขปুম้าสำหรับชุมชนด้วยเทคนิคแรงดันน้ำ	31
MNT-005	ผลของพอลิออลธรรมชาติน้ำมันปาล์มใช้แล้วตัดแปรต่อจลนพลศาสตร์และสมบัติของโฟมพอลิยูรีเทน	32
MNT-006	อิทธิพลของยางธรรมชาติอีพอกไซด์ต่อสมบัติเชิงกลของยางเทอร์โมพลาสติก	33
MNT-007	การเปรียบเทียบประสิทธิภาพสารขั้ดน้ำเข้าจากต่างประเทศกับสารขั้ดในประเทศที่ใช้ในกระบวนการตัดด้วยแรงดันน้ำสูง	34
MNT-008	การศึกษาชุดพารามิเตอร์แนะนำสำหรับการตัดโลหะด้วยลวดไฟฟ้าที่มีผลต่อประสิทธิภาพการตัดเหล็กกล้างานร้อน SKD 61	35



สารบัญ (ต่อ)

Paper ID		หน้า
MNT-009	การประยุกต์ใช้ระบบคัมบังสั่งการผลิตเพื่อการปรับปรุงสายการผลิตแกนโซ้ครถยนต์	36
MNT-010	การศึกษาตัวแปรที่เหมาะสมในการขึ้นรูปแคบหมูแบบแห้ง	37
MNT-011	การกำจัดสารเคมีตกค้างบนถั่วแระญี่ปุ่นด้วยน้ำกระตุ้นด้วยพลาสมา	38
MNT-012	ผลกระทบของอุณหภูมิที่ส่งผลต่อพฤติกรรมการติดตัวกลับและความสามารถในการตัดขึ้นรูปของเหล็กกล้าความแข็งแรงสูงชนิดเฟสคู่	39
MNT-013	กลไกความเสียหายของเหล็กกล้าความแข็งแรงสูงภายใต้สภาวะการตัดที่อุณหภูมิแตกต่างกัน	40
MNT-014	ออกแบบและสร้างเครื่องมัดเชือก	41
MNT-016	อิทธิพลของแนวรีดที่ส่งผลกระทบต่อกระบวนการขึ้นรูปแบบต่อเนื่องด้วยการสัมผัสเป็นจุด	42
MNT-017	การศึกษาปัจจัยของเทอร์เวลด์แบบลงคี่ที่มีผลต่อความหนาของการขึ้นรูปด้วย	43
MNT-018	ศึกษาขนาดค่าความแม่นยำของชิ้นงาน PLA จากเครื่องพิมพ์ 3 มิติ	44
MNT-019	การศึกษาค่าพารามิเตอร์ในการตัดเซาะโลหะที่มีผลต่อประสิทธิภาพการแปรรูปเหล็กกล้าเครื่องมือ SKD 11 ด้วยอิเล็กโตรดทองแดง	45
MNT-020	ผลกระทบของขนาดชิ้นงานที่มีผลต่อความสามารถในการตรวจสอบความแม่นยำด้านมิติโดยการประยุกต์ใช้เทคโนโลยีเลเซอร์สแกน 3 มิติ	46
MNT-021	การศึกษาเงื่อนไขของกระบวนการรับภาพสำหรับการตรวจสอบรอยตำหนิหนังวัว	47
MNT-022	การออกแบบกระบวนการขึ้นฟูระบบแขนหุ่นยนต์ 5 แกน	48
MNT-023	การพยากรณ์ค่าความขรุขระผิวในการกลึงเหล็กหล่อเหนียวโดยใช้วิธีการพื้นผิวผลตอบสนองแบบบ็อกซ์-เบห์นเคน และพฤติกรรมการสึกหรอของเม็ดมีด	49
MNT-024	อิทธิพลความหนาชิ้นงานในซอร์ฟแวร์ที่มีผลต่อคุณภาพผิวของวัสดุ UHMWPE จากกระบวนการตัดขึ้นรูปด้วยน้ำแรงดันสูง	50
MNT-025	การศึกษาพารามิเตอร์การกลึงที่มีผลต่อความขรุขระผิวไม้ขนุนโดยการออกแบบการทดลอง	51
Operations Research, Optimization and Decision Support Systems (ODS)		53
ODS-001	การพัฒนาระบบสำรองข้อมูลเว็บไซต์การบริการและฐานข้อมูลของบริษัทตัวอย่าง	54
ODS-003	การปรับปรุงขั้นตอนการสอบเทียบดิจิทัลไดอัลเกจ เพื่อลดระยะเวลาในการสอบเทียบ	55



สารบัญ (ต่อ)

Paper ID		หน้า
ODS-004	การหาสัดส่วนที่เหมาะสมของการใช้ดินตะกอนเป็นส่วนผสมในการผลิตอิฐ ก่อสร้างสามัญด้วยเทคนิคการออกแบบการทดลอง	56
ODS-005	การวิเคราะห์เส้นทางสำหรับโลจิสติกส์เพื่อการท่องเที่ยวเชิงวัฒนธรรมไทย- กัมพูชา ในจังหวัดสุรินทร์	57
ODS-006	การหาค่าที่เหมาะสมที่สุดในการเลือกสถานที่ตั้งจุดรับซื้อยางพารา เพื่อให้ ต้นทุนการขนส่งต่ำสุด กรณีศึกษา สามจังหวัดชายแดนใต้	58
ODS-007	การหาพารามิเตอร์ที่ดีที่สุดของการตัดด้วยเส้นลวดไฟฟ้าผนวกคลื่นอัลตรา โซนิคด้วยเทคนิคทากูชิ	59
ODS-009	การวิเคราะห์แนวทางตัดสินใจสำหรับการผลิตน้ำดื่มบรรจุขวด กรณีศึกษา : มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน	60
ODS-010	การประยุกต์ใช้แนวความคิดแบบลีนเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพด้านเอกสาร สำหรับการตรวจประเมินคุณภาพการศึกษาภายใน ระดับหลักสูตร ด้วย Google Application คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราช มงคลศรีวิชัย	61
ODS-011	การประยุกต์ใช้ขั้นตอนวิธีเชิงพันธุกรรมในการจัดตารางการบรรจุยาเม็ด	62
ODS-014	การพัฒนาตัวแบบทางคณิตศาสตร์สำหรับปัญหาการจัดสรรเที่ยวบินเข้าหลุม จอดอากาศยาน	63
ODS-015	การพยากรณ์ยอดขายของสินค้าอุตสาหกรรมราคาประหยัดในกลุ่มตัวแทน จำหน่าย	64
ODS-016	การตัดสินใจแบบหลายหลักเกณฑ์โดยวิธี Entropy-TOPSIS สำหรับผู้ป่วย ฉุกเฉินวิกฤตส่งโรงพยาบาลที่เหมาะสม	65
ODS-018	การตรวจนับประชากรในพื้นที่สาธารณะด้วยการประมวลผลภาพโดยใช้ เครื่องมือสำเร็จรูป OpenVINO	66
ODS-019	การพัฒนากระบวนการจัดการข้อมูลสำหรับการจัดพิมพ์จดหมายแจ้งเตือนการ ชำระค่าธรรมเนียมหนังสือค้ำประกันของลูกค้า กรณีศึกษา: ระบบการธนาคาร	67
Production and Operations Management (POM)		69
POM-001	การลดของเสียในกระบวนการบัดกรีสายไฟ	70
POM-002	การปรับปรุงกระบวนการผลิตฝาครอบเครื่องยนต์เพื่อเพิ่มผลผลิต	71
POM-003	การเพิ่มผลผลิตในกระบวนการตกแต่งขอบยางรองพื้นรถยนต์	72
POM-005	การเพิ่มผลผลิตในกระบวนการบรรจุกระป๋องสำหรับข้าวโพดฝักอ่อนและ ผักกาดดอง	73
POM-011	การลดเวลาในกระบวนการผลิตบันได	74



สารบัญ (ต่อ)

Paper ID		หน้า
POM-012	การเพิ่มผลผลิตในการหันหอยกกล้วย : กรณีศึกษา บ้านห้วยชัน ตำบลพะวง อำเภอเมือง จังหวัดสงขลา	75
POM-013	การออกแบบตำแหน่งการวางสินค้าและระบบการจัดเก็บในคลังสินค้า	76
POM-014	การพัฒนาแอปพลิเคชันในมือถือ เพื่อเพิ่มความรวดเร็วในการนำระบบการผลิตแบบลีนไปใช้ในการเพิ่มผลิตภาพ	77
POM-017	การประยุกต์ใช้เทคนิคการจำลองสถานการณ์ในการจัดเก็บสินค้าในคลังสินค้า เพื่อปรับปรุงการจัดวางสินค้า	78
POM-018	การประยุกต์ใช้โปรแกรมการจำลองสถานการณ์กระบวนการผลิตน้ำดื่ม เพื่อลดความผิดพลาดในการผลิตกรณีศึกษาโรงงานน้ำมทส.	79
POM-019	การออกแบบระบบทำความสะอาดถังเก็บน้ำอัตโนมัติด้วยโอโซน	80
POM-021	การปรับปรุงประสิทธิภาพของเครื่องจักรโดยรวมโดยการลดความสูญเสีย และประยุกต์ใช้ TPM ของกระบวนการผลิตเต้าหู้ปลา	81
POM-022	การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตเสื้อผ้าสำเร็จรูป กรณีศึกษาบริษัทผลิตเสื้อผ้า	82
POM-023	การประยุกต์ใช้เทคนิคการจำลองสถานการณ์เพื่อปรับปรุงกระบวนการผลิตเครื่องตี๋ม	83
POM-024	การปรับปรุงประสิทธิภาพไลน์การผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ด้วยแนวคิดลีน-โคเซน	84
POM-025	การวิเคราะห์ต้นทุนตามการไหลของวัสดุร่วมกับแผนภาพสายธารคุณค่า	85
POM-026	การเพิ่มผลผลิตผลิตภัณฑ์แป้งสุนัขและแมว บริษัทกรณีศึกษา	86
POM-027	การปรับปรุงประสิทธิภาพโดยรวมของกระบวนการผลิตแผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ชนิดอ่อนที่แผนกการพิมพ์หมึก	87
POM-028	Manufacturing System Design: A Developmental and Concept Imparting Course	88
POM-029	การลดความสูญเสียเปล่าในกระบวนการผลิต กรณีศึกษา ผลิตภัณฑ์เคมีกำจัดแมลงชนิดสเปรย์	89
POM-030	การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตด้วยการปรับปรุงแผนผังการผลิต	90
POM-031	การลดความสูญเสียเปล่าในกระบวนการผลิตเค้กขึ้นสามเหลี่ยมด้วยเทคนิค ECRS	91
POM-032	การจัดสมดุลกระบวนการปิดฉลากผลิตภัณฑ์อาหารสัตว์เลี้ยง	92
POM-033	การออกแบบกระบวนการผลิตกล้วยผงสำหรับวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม	93
POM-035	การลดความแปรปรวนของควมหนืดในการเตรียมน้ำแป้งมันสำปะหลัง	94



สารบัญ (ต่อ)

Paper ID		หน้า
Quality Engineering (QLE)		95
QLE-001	การออกแบบพารามิเตอร์ของกระบวนการตอกอัดเม็ดสำหรับยาแคลเซียมคาร์บอเนต	96
QLE-002	การลดความสูญเสียในการปรับตั้งเครื่องฉีดขึ้นรูปพลาสติกในเบาะรถยนต์ (โรงงานกรณีศึกษา)	97
QLE-003	ปัจจัยที่ส่งผลต่อประสิทธิภาพในการผสมแบบขั้นหนีด	98
QLE-007	การพัฒนาตัวชี้วัดประสิทธิผลโดยรวมของส่วนงานการบำรุงรักษา: กรณีศึกษาเหมืองถ่านหิน	99
QLE-008	การหาความสามารถกระบวนการของระบบขับเคลื่อนเลนส์เครื่องเคลือบเลนส์กระจกกล้องโทรทรรศน์	100
QLE-009	การลดผลิตภัณฑ์บกพร่องของการผลิตแก้วเซรามิกส์โดยใช้เครื่องมือคุณภาพ	101
QLE-010	การลดของเสียในกระบวนการผลิตตัวกรองอากาศในฮาร์ดดิสก์ไดรฟ์ โดยการออกแบบการทดลอง	102
QLE-011	การศึกษาช่องว่างทางการวิจัยพัฒนาด้านการจัดการคุณภาพสินค้าเกษตรในประเทศไทย	103
QLE-012	การศึกษาปัจจัยที่เหมาะสมในกระบวนการอบอัดขึ้นรูปรองเท้ายางพาราด้วยการออกแบบการทดลอง	104
QLE-013	การออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์น้ำสำรองด้วยเทคนิคการกระจายหน้าที่เชิงคุณภาพ	105
Supply Chain and Logistics Management (SCL)		107
SCL-004	การเลือกสถานที่ตั้งและจัดเส้นทางการขนส่งโดยวิธีการค้นหาพื้นที่ใกล้เคียงขนาดใหญ่แบบปรับค่าได้	108
SCL-005	การวางแผนและปรับปรุงการเดินทางของพนักงานขายแบบหลายเส้นทางภายใต้เวลาทำงานที่จำกัด กรณีศึกษาบริษัทแห่งหนึ่งในจังหวัดกาญจนบุรี	109
SCL-006	การศึกษานโยบายการจัดการวัสดุคงคลังสำหรับวัสดุสิ้นเปลืองภายใต้เงื่อนไขความต้องการไม่คงที่ กรณีศึกษา โรงงานผลิตสุกษภัณฑ์ในท้องถิ่น	110
SCL-007	การปรับปรุงการพยากรณ์ความต้องการสินค้าสำเร็จรูปสำหรับโรงงานผลิตเครื่องดื่มแอลกอฮอล์	111
SCL-008	การเพิ่มประสิทธิภาพการขนส่งสินค้าประเภทสุราแช่ โดยพิจารณาจากปริมาณบรรทุกของรถ	112



สารบัญ (ต่อ)

Paper ID		หน้า
SCL-010	พฤติกรรมผู้บริโภคเพื่อกำหนดกลยุทธ์ด้านการตลาดสำหรับการวางแผน ขับเคลื่อนกลยุทธ์ด้านการจัดการโลจิสติกส์ให้ตรงในอนาคต: กรณีศึกษา ตำบลท่าข้าม อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา	113
SCL-012	การลดต้นทุนการขนส่งโดยการประยุกต์ใช้การขนส่งแบบมัลติครัน	114
SCL-013	การพยากรณ์ปริมาณน้ำที่ไหลลงอ่างเก็บน้ำ เพื่อใช้ในการบริหารจัดการ ทรัพยากรน้ำในจังหวัดระยอง	115
SCL-014	การวางแผนการจัดสรรและการให้บริการเครื่องมือแพทย์ กรณีศึกษา ศูนย์ อุปกรณ์เครื่องมือทางการแพทย์โรงพยาบาลสงขลานครินทร์	116
SCL-016	การวิเคราะห์ต้นทุนฐานกิจกรรมตามเกณฑ์เวลาของผู้ป่วยที่รักษาด้วยวิธี หัตถการสวนหัวใจสำหรับกลุ่มผู้ป่วยโรคหลอดเลือดหัวใจ กรณีศึกษา โรงพยาบาลสงขลานครินทร์	117
SCL-019	Optimization of Order Quantity with Uncertainty Demand Using Simulation	118
SCL-021	การประยุกต์ใช้วิธีการวิเคราะห์การล้อมรอบข้อมูลแบบสองขั้นตอนเพื่อ ประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานขององค์กร กรณีศึกษา 12 บริษัท ใน GARTNER'S SUPPLY CHAIN TOP 25	119
SCL-022	การลดต้นทุนของกระบวนการโลจิสติกส์มุ่งส่งออกประเทศจีน กรณีศึกษา บริษัทคัดแยกและบรรจุมังคุดในจังหวัดจันทบุรี	120
SCL-023	การแก้ปัญหาคัดเลือกตำแหน่งที่ตั้งสถานีสับเพลิงด้วยวิธีเชิงพันธุกรรม กรณีศึกษา : จังหวัดระยอง	121
SCL-024	แนวทางการลดขั้นตอนการทำงานภายในคลังสินค้า กรณีศึกษา โรงงาน เซรามิค	122
SCL-025	การวิเคราะห์ความคุ้มค่าทางการเงินของการใช้รถกระบะบรรทุกไฟฟ้า ทดแทนรถกระบะบรรทุกแบบใช้น้ำมันสำหรับขนส่งพัสดุ	123
SCL-027	A Framework for Developing Tourism Supply Chain Performance Measurement Tool	124
SCL-028	A Framework In Moving Towards Sustainable Hot Spring Bath In China	125
SCL-029	Internal Logistics System Design: A Case Study of Wood Furniture Supplier	126
SCL-030	การลดต้นทุนโลจิสติกส์ด้วยเทคนิคการบัญชีต้นทุนฐานกิจกรรมของบริษัท เหมืองแร่หินปูน	127



สารบัญ (ต่อ)

Paper ID		หน้า
Work Study, Ergonomics, Safety and Plant Design (WSP)		
		129
WSP-002	การปรับปรุงกำลังการผลิตของกระบวนการเตรียมยาง: กรณีศึกษา โรงงานผลิตยางรถยนต์	130
WSP-003	การเพิ่มอัตราผลผลิตของกระบวนการตรวจสอบยางรถยนต์	131
WSP-005	การปรับปรุงกระบวนการผลิตเพื่อเพิ่มผลผลิตในอุตสาหกรรมประเภท อิเล็กทรอนิกส์	132
WSP-006	การปรับปรุงประสิทธิภาพกระบวนการทากาวกล่องกระดาษ	133
WSP-007	การลดความสูญเสียเปล่าของกระบวนการผลิตหมึกพิมพ์	134
WSP-008	การพัฒนาเครื่องคั้นหูกในกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์เครื่องไหม	135
WSP-009	การลดของเสียในกระบวนการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์	136
WSP-010	การลดของเสียในกระบวนการตัดเหล็กขาเพลท	137
WSP-011	การเปรียบเทียบเวลาที่วิเคราะห์ได้จากวิธีการศึกษาเวลาโดยตรง MTM-1 และ MOST	138
WSP-012	การปรับปรุงคลังผ้าของโรงงานผลิตเสื้อผ้าสำเร็จรูปในภาคเหนือของประเทศไทย	139
WSP-013	การปรับปรุงผลิตภาพของการเชื่อมท่อพีพีอาร์ด้วยเทคนิค ECRS	140
WSP-014	การลดเวลาในกระบวนการผลิตเฟอร์นิเจอร์ : กรณีศึกษาบริษัทผลิต เฟอร์นิเจอร์	141
WSP-015	การหาเวลามาตรฐานสำหรับการผลิตแชมพูอาบน้ำสุนัข กรณีศึกษา บริษัท ผลิตผลิตภัณฑ์เคมี	142
WSP-017	การศึกษามาระงานด้านจิตใจในการควบคุมหุ่นยนต์แขนกลกึ่งอัตโนมัติ	143
WSP-018	การลดค่าใช้จ่ายในการซ่อมบำรุงด้วยเทคนิคการปรับปรุงเครื่องจักร	144
WSP-019	การเพิ่มประสิทธิภาพในระบบสายการผลิตของเครื่องต้มสมุนไพรเพื่อสุขภาพ ในโรงงานขนาดเล็ก จังหวัดสมุทรปราการ	145
WSP-020	การศึกษาประสิทธิภาพความจำใช้งานจากการรับรู้ที่แตกต่างกัน โดยวิธี N-Back Task	146
WSP-021	การปรับปรุงวิธีการทำงานของพนักงานขนส่งชิ้นงานเพื่อลดความเสี่ยงในการ ทำงานด้วยแรงคน	147
WSP-023	การปรับปรุงกระบวนการเปลี่ยนรุ่นการผลิตคอมพิวเตอร์แบบลูกสูบ ด้วยการประยุกต์ใช้เทคนิค SMED	148
WSP-024	การออกแบบและปรับปรุงผังโรงงานผลิตชิ้นส่วนเครื่องจักรกลทางการเกษตร	149



สารบัญ (ต่อ)

Paper ID		หน้า
WSP-027	การลดเวลาในกระบวนการสอบเทียบไม้บรรทัดลงด้วยเทคนิคการศึกษาการทำงาน	150
Other Related to Industrial Engineering and Innovation (ORT)		151
ORT-004	การประยุกต์ใช้เทคนิควิศวกรรมคั่นเซในการออกแบบผลิตภัณฑ์เครื่องถมประเภทเครื่องประดับเชิงแนวคิด กลุ่มผู้ผลิตเครื่องถม กรณีตัวอย่าง จังหวัดนครศรีธรรมราช	152
ORT-005	การประดิษฐ์ไดรเวอร์วัดปริมาณฝุ่นและคุณภาพอากาศสิ่งแวดล้อมรายงานผลด้วยแอปพลิเคชัน Blynk	153
ORT-006	การออกแบบและพัฒนาสื่อการเรียนรู้สำหรับนักเรียนที่มีความบกพร่องทางการได้ยิน	154
ORT-007	การพยากรณ์การปล่อยก๊าซเรือนกระจกจากการใช้พลังงานไฟฟ้า : กรณีศึกษาส่วนการศึกษา โรงเรียนนายร้อยพระจุลจอมเกล้า	155
ORT-008	การพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุปแก้วนำก่อนด้วยเทคนิคการกระจายหน้าที่เชิงคุณภาพ	156
ORT-009	การศึกษาการวัดระยะสายใยแก้วนำแสงแบบหลายโหมดด้วยเครื่อง OTDR สำหรับการตรวจสอบสายใยแก้วนำแสงโหมดเดียว	157
ORT-012	ผลกระทบของ “ความใกล้ชิด” ต่อโครงการร่วมมือระหว่างมหาวิทยาลัยและภาคอุตสาหกรรม ในมหาวิทยาลัยในภาคเหนือของประเทศไทย	158
ORT-013	การประเมินสมรรถนะของตู้เย็นแบบพกพาขนาดเล็ก	159
ORT-014	การศึกษาความเป็นไปได้ในการใช้เก้าอี้สำหรับคอนกรีตบล็อกกันความร้อน (กรณีศึกษา: โรงเผาขยะมูลฝอยชุมชน จังหวัดภูเก็ต)	160
ORT-015	การวิเคราะห์พลังงานของระบบการอบลมร้อนสำหรับขนมถั่วทอด	161
ORT-016	การบูรณาการแบบจำลองของคาโน และการตลาดเชิงประสบการณ์สำหรับงานบริการธุรกิจร้านกาแฟ	162
ORT-017	การพัฒนาปลั๊กไฟอัจฉริยะควบคุมผ่านแอปพลิเคชันบนสมาร์ตโฟน	163
ORT-018	การพยากรณ์ปริมาณการบริโภคเหล็กกรีตร้อนภายในประเทศด้วยตัวแบบอนุกรมเวลาและตัวแบบเชิงสาเหตุ	164
ORT-019	Demand forecasting food condiment using time series method	165
ORT-020	การลดความสูญเสียในกระบวนการขนย้ายวัตถุดิบ	166
ORT-022	การระบุดัชนีชี้วัดสมรรถนะด้านพลังงานสำหรับการจัดการพลังงานในอาคารสำนักงานขนาดใหญ่	167
ORT-023	ความพึงพอใจต่อการพัฒนารูปแบบของการแปรรูปผลิตภัณฑ์และปรับปรุงบรรจุภัณฑ์ หมุกมั่งคุด ของหน่วยงานราชการในจังหวัดสงขลา	168



สารบัญ (ต่อ)

Paper ID		หน้า
ORT-024	การศึกษาความเป็นไปได้ในการลงทุนแปรรูปผลิตภัณฑ์จากมะพร้าวด้วยวิธีแช่แข็งสำหรับ SMEs	169
ORT-025	การออกแบบเครื่องผสมอาหารสุนัขโดยประยุกต์ใช้เทคนิคการกระจายหน้าที่เชิงคุณภาพ	170
ORT-026	การพัฒนาระบบสารสนเทศเพื่อการบริหารจัดการงานด้านการเงินงบประมาณของวิทยาลัยการอาชีพบางแก้ว	171
ORT-027	การลดความสูญเสียเปล่าจากการขัดข้องของอุปกรณ์ในกระบวนการผสมของโรงงานผลิตขนมหวาน	172
ORT-029	การประยุกต์กฎการวิวัฒนาการของระบบเทคนิคในการออกแบบอุปกรณ์ยึดประกอบไม้ทำเฟอร์นิเจอร์	173
ORT-030	การพัฒนาสูตรอาหารทางการแพทย์ชนิดผงสำหรับผู้สูงอายุที่มีภาวะเปราะบาง	174
ORT-031	สถานการณ์ในปัจจุบันของวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อมที่ดำเนินการยกเลิกการจดทะเบียนนิติบุคคล กรณีศึกษา ภาคตะวันออกเฉียงเหนือของประเทศไทย : นครราชสีมา ขอนแก่น อุดรธานี อุบลราชธานี	175
ORT-032	การประเมินขีดความสามารถในการรองรับนักท่องเที่ยวเชิงวัฒนธรรม กรณีศึกษา ดอยตุง	176
ORT-033	การศึกษาประสิทธิภาพทางความร้อน มลภาวะ และปริมาณน้ำมันที่ได้จากการอบทะเลสาบปาล์มน้ำมัน	177
ORT-034	การออกแบบและสร้างเครื่องปั้นขนมดู	178
ORT-035	การพยากรณ์ราคาเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีนในประเทศไทย	179
ORT-036	อิทธิพลของสารช่วยย้อมที่ส่งผลต่อการติดสีของผ้าไหมด้วยไบเทียนกิ่ง	180
ORT-021	การกำหนดแผนยุทธศาสตร์เชิงอนาคต เพื่อพัฒนาอุตสาหกรรมเซรามิกจังหวัดลำปาง	181